



Bouwinstructies aardappeltrailer

Kit nr. 85337

Tekno kits zijn bedoeld voor gevorderde modelbouwers.
Kennis van de Tekno miniatures en van de echte truck is vereist.
Verzamel informatie uit folders, maatschetsen en/of google op het onderwerp.

Gereedschap (aanbevolen)

Minitol met boortjes, slijpschijven, schuurrolletjes;
Accuboormachine en/of kolomboormachine voor metaal boren;
Machineklem of bankschroef met gladde (opzet-) bekken;
Vijlen: middelfijn en fijn (instrumentmakers-vijltjes);
Fijn schuurpapier -korrel 320 - 600;
Schuurplankje;
Tangetjes -ook met gladde bek;
Fijne tekenpen;
Centerpunt of fijne drevelf;
Pincet.

Lijmen

Gebruik secundelijm, waar nodig of gewenst na-lijmen met (sneldrogende) tweecomponentenlijm.
Wees zeer voorzichtig bij het werken met de ruiten en het lijmen van kleine onderdelen.
Bedenk dat secundelijm wit kan uitslaan en vlekken kan veroorzaken op de lak.

De Tekno kits zijn afgeleid van de productiemodellen. Bij de productiemodellen worden de gaten voor bevestiging van allerlei onderdelen vaak per product en naar order- specificatie geboord.
Daarom zijn de chassis en de cabines van de kits niet altijd geboord, dit moet de bouwer dus zelf doen.

Vorbereiden

Bij het uitpakken zul je merken dat in de zakjes soms metalen en kunststof onderdelen zijn gevoegd die niet direct bij elkaar horen. Oorzaak is de voor Tekno meest logische verdeling over de verschillende matrijzen.
Leeg alle zakjes en sorteer de onderdelen die bij elkaar horen, zoals de bovenbouw en de wielstellen.
Bij het sorteren is enige kennis van de echte oplegger of aanhanger en het Tekno miniatuur gewenst.
Kijk ook naar de voorbeeld-foto's in deze instructie.

Verdeel de onderdelen van de kit in 'chassis', 'opbouw', 'wielen en banden' en 'overige' (zijbescherming, bumper, landingsgestel en eventuele accessoires).

Sorteer de onderdelen zoals op de foto's hieronder en maak je e.e.a. eigen.

De onderdelen en wijze van monteren kunnen per oplegger of aanhangwagen verschillen.

Maar als je die voor je legt zoals op de foto's zal e.e.a. zich vanzelf wijzen.

Bewaar de gesorteerde onderdelen in verschillende bakjes.

Voer proef-passingen uit, zo raak je vertrouwd met de passing van de onderdelen en de bouw van de kit.

Controleer alle onderdelen (zamac en plastic) op gietresten of bramen. Vijl, slijp, schuur alles glad.

Zie ook de foto's van het gebouwde model en de instructiefoto's verderop.

Boren

In het algemeen geldt voor boren in zamac: gebruik een centerpen of center met een klein boortje (b.v. 0,6 of 0,8 mm) in de minitol. Boor het gat daarna verder uit met een (accu)boormachine op middelhoge snelheid.

Gebruik van boorolie is aanbevolen, b.v. de boorolie van WD40 in een spuitbus. 'Spuit' een weinig in een bakje en doop daar het boortje regelmatig in.

Door het relatief lage toerental i.c.m. de boorolie zal het boortje mooier snijden en minder snel slijten.

Na het boren en voor het lijmen alle onderdelen goed ontvetten (wasbenzine o.i.d.).

Locatie-gaten in het chassis: boor bij voorkeur met het chassis loodrecht op de zijkant in een machineklem en onder een kolomboormachine. Of boor zo nauwkeurig mogelijk uit de hand en goed haaks met een handboormachine. De meeste chassisonderdelen hebben pennetjes van 1,6 – 1,8 mm.

Montagevolgorde

De productiemethode en -volgorde in de Tekno fabriek wijkt op meerdere punten af van wat modelbouwers gewend zijn. Dit merk je bij de trucks o.a. bij de montagevolgorde van het motorblok, de wielen en banden en het samenstellen van de vooras met het montageblok, de fuseeblokjes en de spoorstang.

In de Tekno fabriek worden eerst alle chassis-onderdelen, het motorblok en de wielen apart in kleur gespoten, daarna wordt het motorblok gemonteerd met de centrale schroef en worden alle motor-appendages gelijmd. Na het motorblok worden de banden gemonteerd, de asstompen door de fusees in de wielen geperst. Als laatste wordt de geassembleerde vooras aan het chassis gemonteerd door het optrompen van de pas- en locatiepennen.

Ook een oplegger of aanhangwagen vereist soms een specifieke manier en/of volgorde van assembleren.

Sorteer alle onderdelen, kijk goed welke delen bij elkaar horen en leg ze voor je op tafel zoals op de volgende bladzijde. Denk steeds zo ver mogelijk vooruit. Hierdoor raak je vertrouwd met de diverse onderdelen en de manier van monteren en krijg je inzicht in de juiste montagevolgorde.

Tijdelijk op de wielen

Modelbouwers willen graag al bij het begin van de montage het model op de wielen en banden zetten.

Dat vereist een andere montagevolgorde dan in de Tekno fabriek. Bedenk nu al, vooral ook i.v.m. spuiten, wat je al wel definitief kunt monteren en welke onderdelen je pas na het spuiten wilt monteren.

Wij adviseren deze volgorde:

Monteer eerst de banden (tijdelijk) op de wielen.

Of: primer en kleur de wielen als eerste en monteer de banden meteen definitief.

Monteren en demonteren van de banden: leg ze in kokend heet water, hou ze tegen een ouderwetse hete gloeilamp of leg ze even op een andere warmtebron zoals een elektrische (gevel)kachel.

Door het inspuiten en het lossen uit de matrijs hebben de banden een mooie en een iets minder mooie kant.

Let hierop en hou bij het monteren de mooiste kant aan de buitenkant.

Aardappeloplegger -onderdelen / modules / montage

Voor een overzichtelijke montage, de meest logische bouw-volgorde en het deels in kleur spuiten vóór de eindmontage, is hier de aardappeltrailer verdeeld in 'modules'.

Bekijk per module of er gaatjes extra moeten worden uitgeboord of nieuwe gaatjes geboord.

Op de foto's hieronder liggen de onderdelen steeds zoveel mogelijk naast of nabij hun montage-posities.



← De rijrichting is naar links.

← Basis-opbouw en chassisraam

De schuine vloer met kopwanden eraan, de binnen-kopwanden en de lopende band van kunststof.

De rechter zijwand is geheel glad, in de linker zijwand zit aan de achteraan het luik voor de aansluiting en de bediening van de elektromotor.

De lopende band moet worden gemonteerd voordat het chassisraam aan de bovenbouw wordt bevestigd.

Beneden het chassisraam waaraan de wielstellen, de landingspoten enz. worden bevestigd.

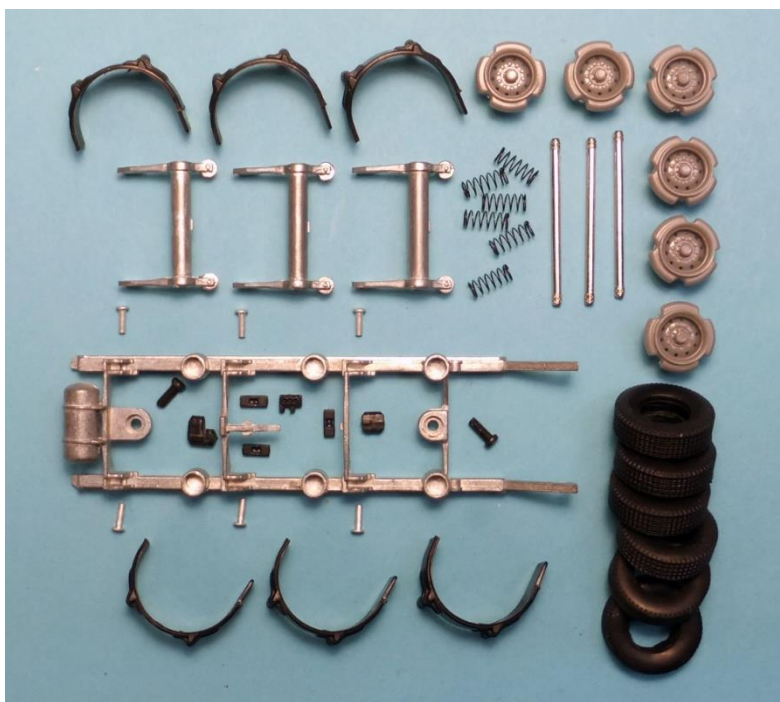
Het chassis wordt aan de bovenbouw bevestigd met zes M 2,5 schroefjes -zie verderop.

Subframe en wielstellen →

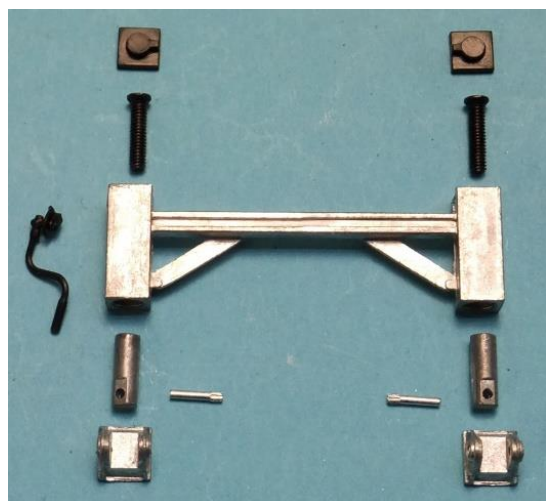
Het subframe met wielstellen, assen, veertjes, wielen en banden en de spatschermen.

Bijzondere aandacht voor de kunststof aansluit- en ventielblokjes die op een bepaalde manier moeten worden gelijmd. Details hierover bij de montage-aanwijzingen verderop.

Het subframe wordt met twee M2,5 schroefjes aan het chassis bevestigd.



← Rijrichting



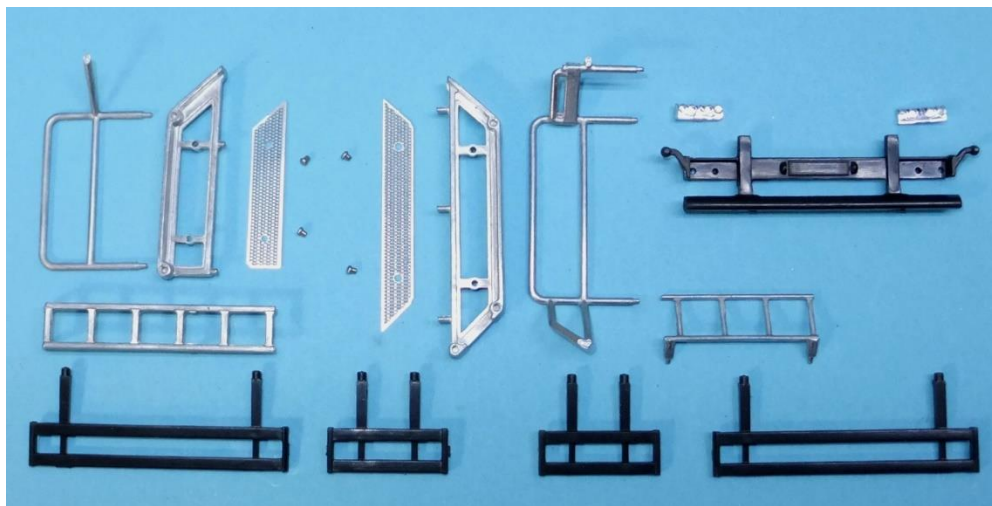
← Landingspoten

Zoek deze onderdelen bij elkaar en hou ze apart tot de verdere bewerking en montage. Zie de aanwijzingen verderop.

Onderdelen voorkant →

Boven de aansluitingen voor lucht en elektra, midden het vulpaneel boven de koppelplaat, onder de kingpin.



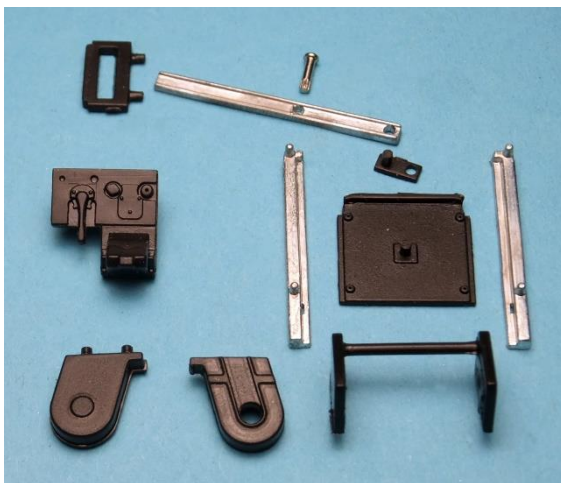


← Diverse onderdelen

Links het front-bordes (met lange ladder), midden het achter-bordes, rechts daarnaast de achterbumper met lampen. Onderaan zie je de zijbeschermers.

Lijm na het spuiten de foto-ets voetroosters met de kleine, korte pennetjes.

Afhankelijk van het kleurschema kun je de bordessen, ladders en zijbeschermers apart spuiten.



← Losschuif, aandrijving en bedieningspaneel.

Het bedieningspaneel voor de luchtvering inclusief de weegunit voor de aslasten (links, midden) komt linksachter aan het subframe, naast het achterste spatscherm.

Met de hendel kan de schuif open en dicht worden gezet. Links beneden de twee helften van de aandrijf-kettingkast. Zie de montageaanwijzingen verderop.

De lading

Vooraan het dakvormige paneel dat boven de lopende band komt. Dit afdakje zorgt ervoor dat de band niet overbelast wordt door het gewicht van de lading.

Bovenaan het opgerolde zeil met de drie steuntjes die voorkomen dat het zeil langs de zijkant valt.

Let op: het zeil kan pas worden gemonteerd nadat de lading is gemonteerd.



Montage van de onderdelen / samenstellen van de modules

Bedenk tevoren goed welke onderdelen eerst in primer en kleur moeten worden gespoten. En bedenk welke modules (deels of compleet) kunnen worden gemonteerd vóór het spuiten.

Hieronder volgen de aanwijzingen voor het monteren van onderdelen onderling, het samenstellen van modules (geheel of gedeeltelijk voor-monteren) en de onderdelen die het laatst worden gemonteerd. De aanwijzingen zijn zoveel mogelijk in de geadviseerde volgorde.

Schroefjes

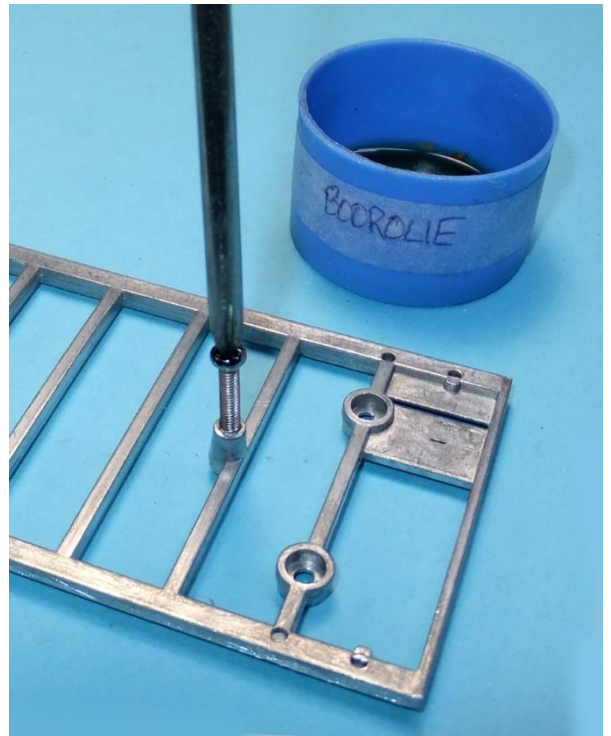
Voor de montage van het chassisraam en het subframe (met de wielstellen) zijn de acht M2,5 schroefjes.

Er zijn twee M2 schroefjes met platte kop, deze horen bij het landingsgestel.

Maak eerst alle schroefdraden gangbaar. Ideaal is hierbij het gebruik van een tapsetje, maar je kunt ook draad tappen met de schroefjes zelf. Of zoek een RVS boutje met dezelfde schroefdraad, dat is sterker dan de bijgevoegde schroefjes.

Zorg voor een goed passende kruiskop schroevendraaier, zorg dat het boutje zuiver haaks in het gat steekt en draai beetje voor beetje in- en weer uit. Gebruik boorolie, dit vergemakkelijkt het tappen van de draad.

Wees bij de montage steeds voorzichtig met in- en uitdraaien van de schroefjes, draai ze niet te vast aan, daarmee spaar je de schroefdraad.



Laadbak / bovenbouw

Soms kan bijvoorbeeld een zijwand bij het spuitgieten in de matrijs een beetje krom / scheluw zijn getrokken. Dit komt door het lange en relatief dunne oppervlak. Controleer de zijwanden en buig ze zo nodig voorzichtig recht, span ze hierbij in de gladde bek van de machineklem.

Controleer alle zijkanten van de panelen, let op gietresten langs de scherpe rand van de schuine panelen boven de lopende band. Gebruik hiervoor een vijl een/of een schuurplank en maak alle randen en stijlen glad en vlak. Controleer alle lijmvlakken op oneffenheden of braampjes.

Controleer de pasvorm en vijl zo nodig knelpunten iets ruimer, ook om de lijm wat ruimte te geven.

Voer eerst proefpassingen uit alvorens definitief te lijmen.

Leg de bovenbouw met de kopkanten op zijn zij en lijm eerst een zijkant. Let op links en rechts en voor- en achterkant van de opbouw. Gebruik secundelijm en/of sneldrogende tweecomponentenlijm. Leg een gewicht op de zijwand, zodat deze overal goed aanligt in de lijm-sleuf. Wanneer de lijm voldoende is gefixeerd, draai de bovenbouw dan om en lijm de andere zijwand.

Wacht met het monteren van de lopende band tot na het spuiten. Monteer deze voordat je het (afgewerkte en gespoten) chassisraam monteert.

Chassisraam

Controleer op gietresten, vooral langs de zijranden. Die moeten strak tegen de bovenbouw aansluiten.

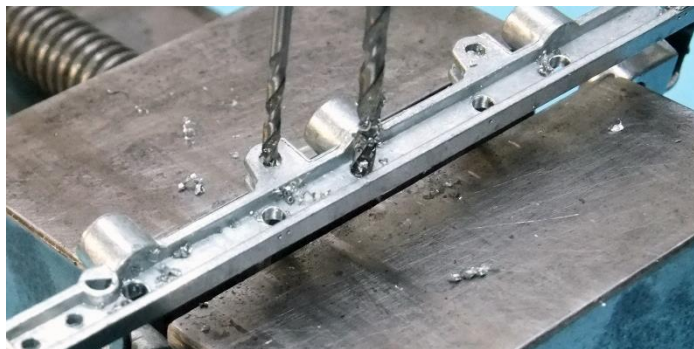
Voer een proefpassing uit, draai de schroefjes voorzichtig aan maar niet te vast.

Subframe

Keuze: 1) bevestig de aluminium pennetjes waarmee de wielstellen worden bevestigd d.m.v. optrompen: steek de pennetjes door de wielstellen en tromp ze op door stevig aanknipen met eden platbektang.

Of 2) boor de gaatjes ook door de achterliggende houders en lijm de pennetjes. Gebruik hiervoor een 1,5 of 1,6 boortje.

In de zijbalken zijn centergaatjes voor de spatschermsteunen. Boor deze in stapjes (b.v. eerst met 1 en 1,5 mm) uit tot 2,2 mm. (De twee half-cirkelvormige gaatjes zijn voorzien voor twee rechte spatschermen per kant.) Gebruik boorolie. Verwijder het braampje later met een grotere boor (iets verzinken). Spoel daarna alle gaatjes goed uit met wasbenzine, zodat de lijm goed pakt.



Links een 1,6 boortje voor de aluminium pennetjes waarmee de wielstellen worden bevestigd (lijmen).

Rechts de 2,2 mm boor voor de spatscherksteunen (6 per kant). Gebruik boorolie, laat de machine niet te snel draaien, dan snijdt het boortje beter.

Na het boren alles schoon spoelen en ontvetten met b.v. wasbenzine.



Ventielblokken

Er zijn zes ventielblokken:
3 x viervoudig – hiervan komt een aan de dwarsbalk voor de derde as en twee ruggelings aan de lange middensteun. Het blokje met U-vormige opening komt aan het eind van de steun.

Het grootste multiblock komt tegen de middelste dwarsbalk (rechts op de foto), het kleine blok komt tegen de achterste tussenbalk (geheel links op de foto).

Let op de lijm-locatieholletjes in de blokjes.

↘ = rijrichting



← Bedienings-unit luchtvering enz. buiten links aan het subframe.

← Locatie van de verdeelblokken van onderaf gezien.

(Het blokje aan het eind van de centrale arm zie je niet, dat zit hier achter het ashuis.)

← = rijrichting

Assen en wielen

Controleer de boringen in de ashuizen. Zo nodig iets ruimer uitboren met 2,1 of 2,2 boor.

Monteren van de wielstellen: plaats de schroefveertjes in de balgen en bevestig de wielstellen in iets ingeveerde positie met de aluminium pennetjes. Wanneer gemonteerd, kunnen de assen iets in- en uitveren zonder dat de veertjes eruit kunnen vallen. (Zie ook de nokjes hiervoor aan de armen, die komen vooraan tegen de jukken aan.)

Vijl de pers-ribbels van de 2 mm achteras aan één kant glad, hierop kun je tijdens de bouw het wiel op- en afschuiven. Op het eind lijm je het wiel aan de as. Pers aan de andere kant het wiel vast op de ribbels.



M2 schroefdraad tappen in de steunpoten.



Pennetjes persen in de steunpoten en de sloffen.

Opleggersteunen

Foto hierboven -links:

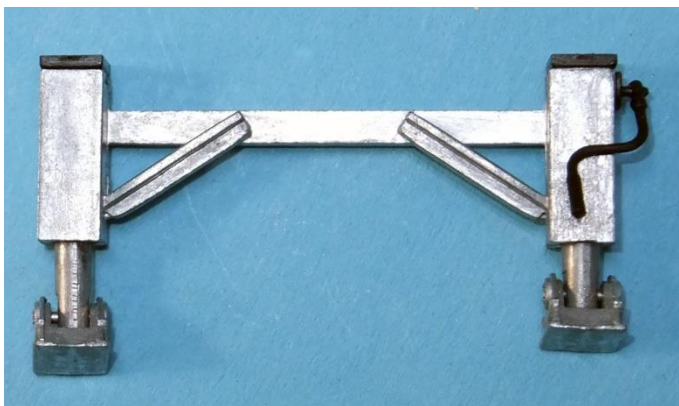
Tap eerst M2 schroefdraad in de onderste steunpoten. Draai rustig, steeds een stukje in- en dan weer helemaal terug- draaien zodat de braampjes mee naar buiten komen. Gebruik boorolie. Tap de draad zo diep mogelijk. Spoel na het tappen de binnenkant goed uit met wasbenzine om alles te ontvetten.

Draai daarna de M2 schroef helemaal in de bovenste steunpoot en fixeert de schroef door van bovenaf een flinke druppel lijm te laten lopen op de kop van het boutje.

Foto hierboven -rechts:

Pers de pennetjes in de onderste steunpoot en fixeert deze met een drupje lijm.

Gebruik de machineklem om de pennetjes zonder dwars-spanning in te persen.



Lijm de twee zwarte afdekplaatjes bovenop de steunpoten en in de rechter poot (van bovenaf gezien in de rijrichting) de slinger in het pasgaatje.

Deze 'module' kan separaat worden gespoten, mits beide steunpoten helemaal omhoog zijn gedraaid.

Hier zie je de linker poot uitgedraaid en de rechter is omhoog.

Achterwand en losschuif

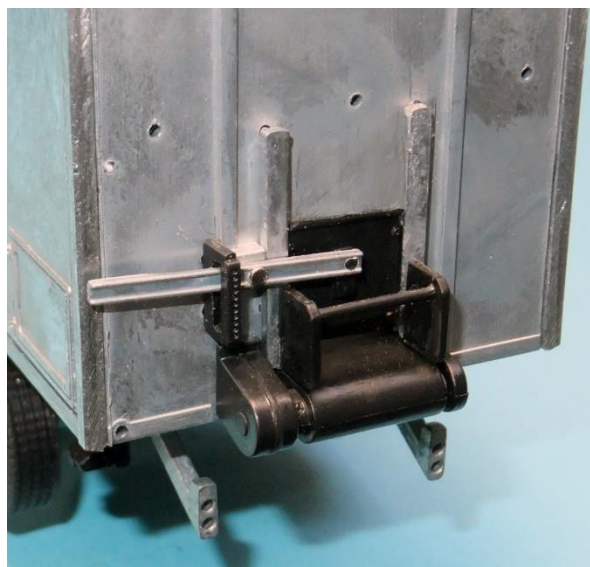
Wacht met de montage van de lopende band, de aandrijfuniteit en de losschuif met hendel tot na het spuiten.

Spuiten en schilderen

Gebruik liefst een etsende primer, spuit niet te dik.

Bedenk vooraf, welke kleuren de modules en los te spuiten (en schilderen) onderdelen moeten krijgen.

Laat na het spuiten het model dan meerdere dagen tot een week met rust. Zo kan de verf enigszins uitharden. Vooral modelbouwverf heeft tijd nodig om uit te harden.



Eindmontage en volgorde

Hieronder volgt de geadviseerde montage-volgorde van alle modules en resterende onderdelen.

1)

Lijm de lopende band onderaan de opbouw, let op de locatie-sleuven.

2)

Monteer het chassisraam aan de opbouw met de zes M2,5 schroefjes.

3)

Monteer het subframe aan het chassisraam met de twee M2,5 schroefjes.

Monteer de zes spatschermen (zie L en R aan de binnenkant) en daarna de wielen en banden.

4)

Lijm het landingsgestel -zorg dat de slinger rechts zit.

Lijm de koppelpen -zo nodig de stift iets korter vijlen (in de fabriek word de pen geklinkt).

Lijm aan de voorwand het blokje met de lucht- en lichtaansluitingen.

5)

Monteer de aandrijfkast en de losschuif met hendel aan de achterwand: controleer de plastic onderdelen op gietrestjes, vijl en/of schuur alles vlak en glad.

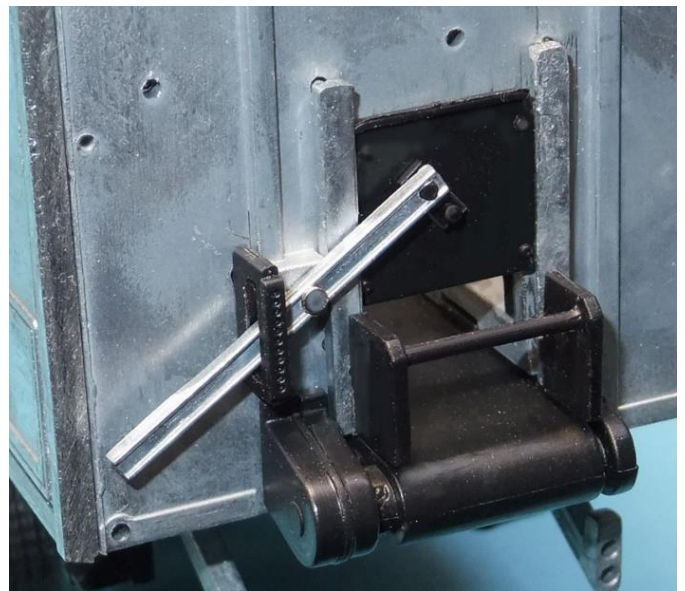
Controleer de pasvorm voordat je definitief gaat lijmen.

Zo nodig de gaatjes iets uitboren.

Lijm de twee helften van de aandrijf (ketting) kast aan elkaar en vervolgens in de twee pasgaatjes in de wand en tegen de rol van de lopende band.

Monteren van de schuif: lijm eerst een van de twee geleiderails in de pasgaatjes, leg de schuif in de rail en lijm de andere geleider.

Zorg dat je de schuif niet vastlijmt, breng daarom alleen een drupje lijm aan in ieder pasgaatje.



Lijm daarna de plastic geleide- en grendelbeugel (links) waarmee in het echt de hendel in meerdere posities kan worden vergrendeld.

Het kleine plastic compensatie-heveltje komt los om het pennetje aan het luik. Breng de hendel in positie en zet deze vast met het pennetje. Ook het pennetje voorzichtig lijmen met alleen een drupje lijm in het gaatje.

In de fabriek wordt het pennetje geperst, voor lijmen kun je het gaatje iets ruimer maken met een 1,2 boortje.

Lijm de geleide-zijplaten (met de dwarsstang, boven de band) in de pasgaatjes in de geleiderails.

6)

Monteer de achterbumper en de vooraf geschilderde achterlichten.

7)

Monteer de onderrij-beveiligingen onderaan het chassisraam.

8)

Lijm eerst de foto-ets voetroosters in de bordessen, dan de bordessen aan de voor- en achterwand gevolgd door de ladders.



9)

Monteer de lading, eerst de vulrand en daarop de aardappels. Doe voorzichtig, de passing is krap, zo nodig kun je deze onderdelen iets smaller maken alvorens ze in te brengen.

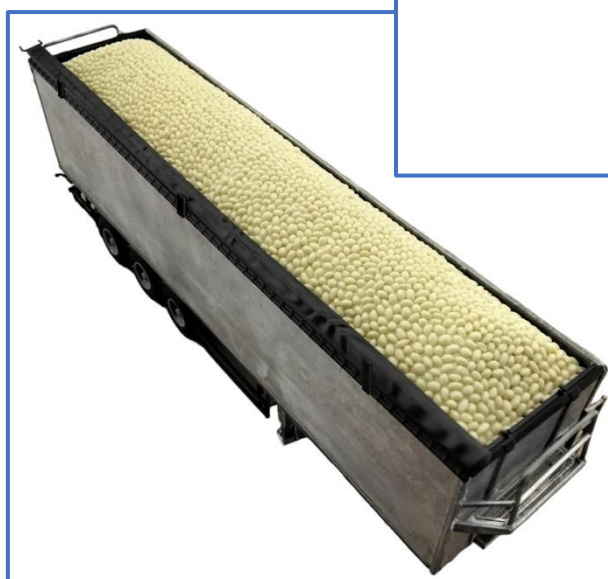
10)

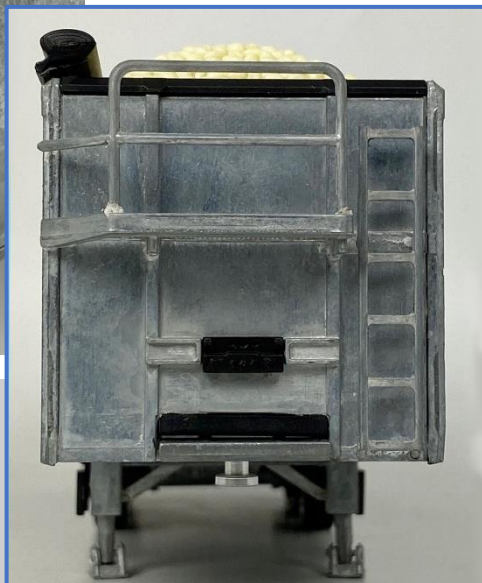
Monteer als laatste het opgerolde zeil -let op de locatie-gaatjes. Voor de drie steuntjes zijn er pasgaatjes in de zijwand.



N.B. In verband met licentierechten verstrekt Tekno geen kleurnummers van fabriekskleuren en klantenkleuren. Raadpleeg hiervoor dus je documentatie, brochures, foto's of het internet.

Hierna een aantal foto's die een goede indruk geven van de gebouwde oplegger.





Tekno
Parts

Samenstelling: Hans Witte Truck Art – Truck Models 01-2024